

Technisches Datenblatt



Produktmerkmale

Herd kombiniert mit Heißluft-Backofen GN 1/1 - 4x Brenner ECO

Modell	SAP -Code	00110110
SPBT 70/80 11 GE	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Herde



- Gerätetyp: Kombiniertes Gerät
- Stromverbrauch der Zone 1 [KW]: 6
- Stromverbrauch der Zone 2 [KW]: 6
- Stromverbrauch der Zone 3 [KW]: 6
- Stromverbrauch der Zone 4 [KW]: 3,5
- Art des internen Teils des Geräts 1 (z. B. Ofen): elektrisch
- Art des internen Teils des Geräts 2 (z. B. Ofen): Heißluft
- Material: AISI 304 obere Platte, AISI 430 Umhüllung

SAP -Code	00110110	Stromverbrauch der Zone 1 [KW]	6
Netzbreite [MM]	800	Stromverbrauch der Zone 2 [KW]	6
Nettentiefe [MM]	700	Stromverbrauch der Zone 3 [KW]	6
Nettohöhe [MM]	900	Stromverbrauch der Zone 4 [KW]	3,5
Nettogewicht / kg]	73.00	Art des internen Teils des Geräts 1 (z. B. Ofen)	elektrisch
Power Electric [KW]	3.130	Art des internen Teils des Geräts 2 (z. B. Ofen)	Heißluft
Wird geladen	230 V / 1N - 50 Hz	Breite des internen Teils [MM]	548
Stromgas [KW]	21.500	Tiefe des internen Teils [MM]	360
Art des Gas	Erdgas, Propan Butan	Höhe des inneren Teils [MM]	338
Anzahl der Zonen	4	Durchmesser der Geräte [MM]	100

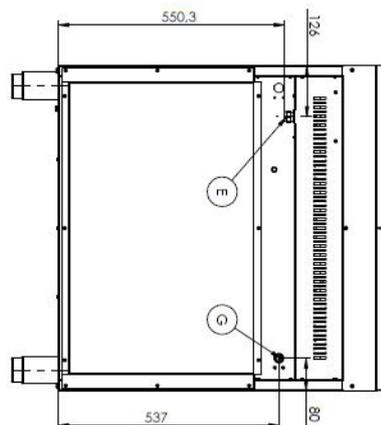
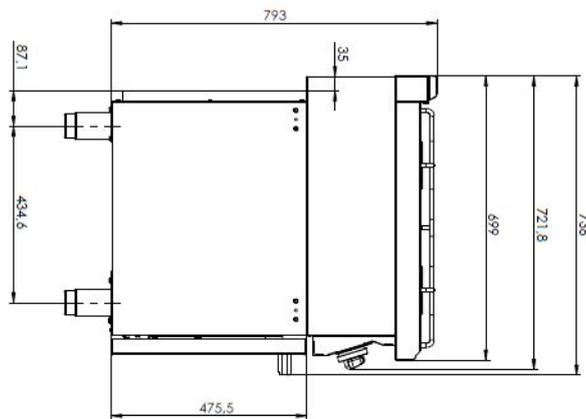
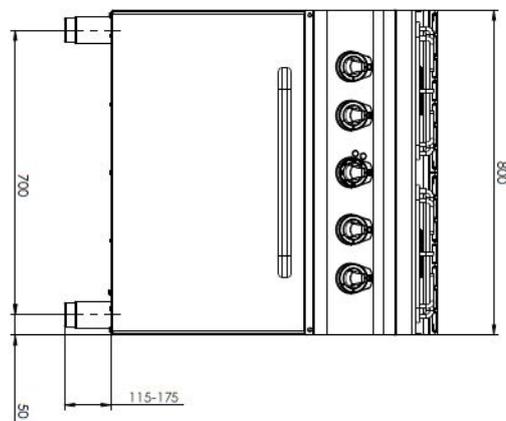
Technisches Datenblatt



Technische Zeichnung

Herd kombiniert mit Heißluft-Backofen GN 1/1 - 4x Brenner ECO

Modell	SAP -Code	00110110
SPBT 70/80 11 GE	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Herde



Herd kombiniert mit Heißluft-Backofen GN 1/1 - 4x Brenner ECO

Modell	SAP -Code	00110110
SPBT 70/80 11 GE	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Herde

1

Das massive Design des Brenners

hohe Leistung und Effizienz
abnehmbare Gusseisenbrenner
lange Lebensdauer

2

Hygienische Präparate der oberen Platte

Abwesenheit von scharfen Ecken und Kanten (potenzielle Orte, an denen Schmutz haftbar werden kann)
glatte Übergänge

3

Grad des Schutzes von Kontrollen IPX4

Wartung -frei
Wasserbeständigkeit
lange Lebensdauer

4

Nationärin

langes Leben
Schnitt -stahl aus 10 mm dickem Brett schneiden

5

Sicherheitselement - Thermoelement

Sicherer Service für Mitarbeiter
Es gibt keine Überhitzung und Schäden am Mel
langes Leben

6

Heißer Air -Ofen

Heiß -Luft Backen
hohe Kapazität und Variabilität
Nationärin

Technisches Datenblatt



technische Parameter

Herd kombiniert mit Heißluft-Backofen GN 1/1 - 4x Brenner ECO

Modell	SAP -Code	00110110
SPBT 70/80 11 GE	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Herde

1. SAP -Code:

00110110

2. Netzbreite [MM]:

800

3. Nettentiefe [MM]:

700

4. Nettohöhe [MM]:

900

5. Nettogewicht / kg]:

73.00

6. Bruttobreite [MM]:

840

7. Grobtiefe [MM]:

800

8. Bruttohöhe [MM]:

975

9. Bruttogewicht [kg]:

86.00

10. Gerätetyp:

Kombiniertes Gerät

11. Konstruktionstyp des Geräts:

mit Unterbau

12. Power Electric [KW]:

3.130

13. Wird geladen:

230 V / 1N - 50 Hz

14. Stromgas [KW]:

21.500

15. Art des Gas:

Erdgas, Propan Butan

16. Material:

AISI 304 obere Platte, AISI 430 Umhüllung

17. Arbeitsplatzmaterial:

AISI 304

18. Dicke der Arbeitsplatte [MM]:

1.20

19. Anzahl der Zonen:

4

20. Stromverbrauch der Zone 1 [KW]:

6

21. Stromverbrauch der Zone 2 [KW]:

6

22. Stromverbrauch der Zone 3 [KW]:

6

23. Stromverbrauch der Zone 4 [KW]:

3,5

24. Anzahl der Stromkontrollstadien:

6

25. Sicherheitsthermostat bis zu x ° C:

360

26. Verstellbare Füße:

Ja

27. Anzahl der Brenner/heißen Teller:

4

28. Durchmesser der Geräte [MM]:

100

Technisches Datenblatt



technische Parameter

Herd kombiniert mit Heißluft-Backofen GN 1/1 - 4x Brenner ECO

Modell	SAP -Code	00110110
SPBT 70/80 11 GE	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Herde

29. Art der Gaskochzonen:

Gussbrenner

35. Höhe des inneren Teils [MM]:

338

30. Ofengröße:

GN 1/1

36. Maximale Temperatur der inneren Kammer [° C]:

300

31. Art des internen Teils des Geräts 1 (z. B. Ofen):

elektrisch

37. Mindesttemperatur der inneren Kammer [° C]:

50

32. Art des internen Teils des Geräts 2 (z. B. Ofen):

Heißluft

38. Anschluss an ein Kugelventil:

1/2

33. Breite des internen Teils [MM]:

548

39. Querschnitt der Leiter CU [mm²):

0,75

34. Tiefe des internen Teils [MM]:

360